

ITEM	Unit	EC180SXIII	
FECHAMENTO	Clamping Force / FORÇA DE FECHAMENTO	180 US Ton	
	Tie Bar Distance (HxV) / ESPAÇO ENTRE COLUNAS (H x V)	mm	560 x 510
		in	22.0 x 20.1
	Platen Dimension (HxV) / TAMANHO DAS PLACAS (HOR. X VERT.)	mm	790 x 740
		in	31.1 x 29.1
	Clamp Stroke / CURSO DE ABERTURA	mm	450
		in	17,7
	Maximum Daylight / ABERTURA MÁXIMA ENTRE PLACAS	mm	1050
		in	41,3
	Mold Height (Min~Max) / ESPESSURA DO MOLDE (MÁX. X MÍN.)	mm	200 ~ 600
		in	7.87 ~ 23.6
	Ejector Force / FORÇA DE EXTRAÇÃO	tf	5,0
US Ton		5,5	
Ejector Stroke / CURSO DE EXTRAÇÃO	mm	130	
	in	5,12	

ITEM	Unit	U34			U48					
		4Y	4A	4B	4Y	6Y	8Y	8A	8B	
Injection Unit / UNIDADE DE INJEÇÃO										
Barrel Code / CÓDIGO DA CILINDRO DE PLASTIFICAÇÃO										
Screw Diameter / DIÂMETRO DA ROSCA	mm	36	40	45	36	40	45	50	55	
	in	1,42	1,57	1,77	1,42	1,57	1,77	1,97	2,17	
Injection Capacity / VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm³	162	201	254	162	226	318	392	475	
	in³	9,94	12,3	15,5	9,94	13,8	19,4	24,0	29,0	
Shot Volume / PESO INJEÇÃO	PS	g	145	180	230	145	208	292	361	437
		oz	5,11	6,35	8,11	5,11	7,34	10,3	12,7	15,4
	PE	g	115	145	185	115	165	232	286	346
		oz	4,06	5,11	6,52	4,06	5,82	8,18	10,1	12,2
Maximum Injection Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE INJEÇÃO	MPa	247	200	158	247	253	247	200	165	
	PSI	35800	29000	22900	35800	36700	35800	29000	23900	
Maximum Holding Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE RECALQUE	MPa	247	200	158	247	253	247	200	165	
	PSI	35800	29000	22900	35800	36700	35800	29000	23900	
Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	STD / STD	mm/s	200			160				
		in/s	7,9			6,3				
Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	STD / STD	cm³/s	204	251	318	163	201	254	314	380
		in³/s	12,4	15,3	19,4	9,9	12,3	15,5	19,2	23,2
Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	mm/s	400			350				
		in/s	15,7			13,8				
Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	cm³/s	407	503	636	356	440	557	687	832
		in³/s	24,0	30,7	38,8	21,7	26,9	34,0	41,9	50,8
Plasticizing Capacity / CAPACIDADE DE PLASTIFICAÇÃO	PS	g/sec	23,1	30,6	33,3	23,1	30,6	33,3	44,4	52,8
		oz/sec	0,81	1,1	1,2	0,81	1,1	1,18	1,57	1,86
Screw Speed / VELOCIDADE DA ROSCA	rpm	350	320	285	350	320	285	255	230	
Screw Torque / TORQUE DA ROSCA	N·m	566	761	761	566	761	1058	1421	1421	
	lbf·ft	417	561	561	417	561	780	1048	1048	
Nozzle Touch Force / FORÇA DE ENCOSTO DO BICO	kN	29,4			29,4					
	US Ton	3,3			3,3					

ITEM	Unit	STD / STD		HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE			
		A	100	125	175	81	15,8
Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	A		100		125		15,8
Apparent Power / CARGA DA INSTALAÇÃO	kVA		48	48	59	61	
			125		175		
Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	A		100		125		15,8
Apparent Power / CARGA DA INSTALAÇÃO	kVA		61	61	75	81	
			11,2	11,9	13,6	15,2	15,8
Machine Dimensions L x W x H / DIMENSÕES DA MÁQUINA (L x W x H)	m	5,7 x 1,6 x 1,8			5,7 x 1,6 x 1,8	5,9 x 1,6 x 1,8	6,1 x 1,6 x 1,8
	ft	18,7 x 5,1 x 5,9			18,7 x 5,1 x 5,9	19,3 x 5,1 x 5,9	19,9 x 5,1 x 5,9
Machine Weight / PESO DA MÁQUINA	t	7,0			7,3	7,3	7,3
	US Ton	7,7			8,0	8,0	8,0

- Note)
- 1 : Devido a melhorias contínuas, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
 - 2 : O peso da injeção e a capacidade de plastificação variam de acordo com os materiais e / ou as condições de moldagem.
 - 3 : Máx. Pressão de injeção e pressão máx. Pressão de retenção são o poder da unidade de injeção, não a pressão da resina. Máx. Pressão de injeção e pressão máx. A pressão de retenção é limitada de acordo com as condições de moldagem.
 - 4 : Min. as dimensões do molde são 12,8 pol (A) x 11,8 pol (V), 325 mm (A) x 300 mm (V). No caso de máx. Força de fechamento, não monte o molde menor do que o descrito acima.
 - 5 : Pode ser necessário um torque alto da Rosca, dependendo do tipo de resina e das condições de funcionamento. Consulte-nos para mais detalhes.
 - 6 : Os valores de potência aparente, capacidades do disjuntor principal e potência do aquecimento diferem quando o equipamento opcional está conectado. Entre em contato com a SHIBAURA MACHINE.

SHIBAURA MACHINE DO BRASIL LTDA.
Rua Cubatão, 86 - Vila Mariana | São Paulo - SP Cep.: 04013-000 | +55-11-3253-3331 |