

ITEM		Unit	EC350SXIII									
FECHAMENTO	Clamping Force / FORÇA DE FECHAMENTO	tf	350									
		US Ton	385									
	Tie Bar Distance (HxV) / ESPAÇO ENTRE COLUNAS (H × V)	mm	820 x 740									
		in	32.3 x 29.1									
	Platen Dimension (HxV) / TAMANHO DAS PLACAS (HOR. X VERT.)	mm	1110 x 1030									
		in	43.7 x 40.6									
	Clamp Stroke / CURSO DE ABERTURA	mm	650									
		in	25,6									
	Maximum Daylight / ABERTURA MÁXIMA ENTRE PLACAS	mm	1470									
		in	57,9									
	Mold Height (Min~Max) / ESPESSURA DO MOLDE (MÁX. X MÍN.)	mm	300 ~ 820									
		in	11.8 ~ 32.3									
	Ejector Force / FORÇA DE EXTRAÇÃO	tf	6,0									
		US Ton	6,6									
Ejector Stroke / CURSO DE EXTRAÇÃO	mm	150										
	in	5,9										
INJEÇÃO	Injection Unit / UNIDADE DE INJEÇÃO			i10			i17			i26		
	Barrel Code / CÓDIGO DA CILINDRO DE PLASTIFICAÇÃO			Y	A	B	Y	AT	B	Y	AT	B
	Screw Diameter / DIÂMETRO DA ROSCA	mm	45	50	55	50	60	70	60	70	80	
		in	1,77	1,97	2,17	1,97	2,36	2,76	2,36	2,76	3,15	
	Injection Capacity / VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm³	397	490	593	589	848	1155	990	1340	1750	
		in³	24,3	30,0	36,2	35,9	51,8	70,5	60,4	82,2	107,4	
	Shot Volume / PESO INJEÇÃO	PS	g	365	450	545	542	780	1063	910	1230	1610
			oz	12,9	15,9	19,2	19,1	27,5	37,5	31,9	43,4	56,8
		PE	g	289	357	432	430	619	843	720	980	1280
			oz	10,2	12,6	15,2	15,2	21,8	29,7	25,4	34,6	45,2
	Maximum Injeciton Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE INJEÇÃO	MPa	247	200	165	288	200	147	258	190	145	
		PSI	35800	29000	23900	41700	29000	21300	37400	27500	21000	
	Maximum Holding Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE RECALQUE	MPa	247	200	165	288	200	147	217	160	122	
		PSI	35800	29000	23900	41700	29000	21300	31400	23200	17600	
	Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	STD / STD	mm/s	160			160			160		
			in/s	6,3			6,3			6,3		
	Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	STD / STD	cm³/s	254	314	380	314	452	616	452	615	804
			in³/s	15,5	19,2	23,2	19,2	27,6	37,6	27,6	37,5	49,1
	Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	mm/s	350			300			—		
			in/s	13,8			11,8			—		
	Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	cm³/s	556	687	831	589	848	1155	—	—	—
			in³/s	34,0	41,9	50,7	35,9	51,7	70,5	—	—	—
	Plasticizing Capacity (PS) / CAPACIDADE DE PLASTIFICAÇÃO (PS)	STD / STD	g/sec	33,3	44,4	52,8	44,4	63,9	75,0	61,2	72,2	94,4
			oz/sec	1,18	1,57	1,86	1,57	2,25	2,65	2,16	2,55	3,33
		HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	g/sec	—	—	—	—	52,8	64,6	—	47,2	63,9
			oz/sec	—	—	—	—	1,86	2,28	—	1,67	2,25
Screw Speed / VELOCIDADE DA ROSCA	STD / STD	rpm	285	255	230	255	220	180	210	180	170	
	HIGH TORQUE / ALTO TORQUE	rpm	—	—	—	—	180	155	—	120	120	
Screw Torque / TORQUE DA ROSCA	STD / STD	N·m	1058	1421	1421	1421	2360	2360	2580	2580	2580	
		lbf·ft	780	1048	1048	1048	1746	1746	1900	1900	1900	
	STD / STD	N·m	—	—	—	—	2900	2900	—	3310	3310	
		lbf·ft	—	—	—	—	2139	2139	—	2440	2440	
Nozzle Touch Force / FORÇA DE ENCOSTO DO BICO		kN	29,4			29,4			44,1			
		US Ton	3,3			3,3			5,0			
GERAL	Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	STD / STD	A	125			175			200		
			kVA	61			61			73		
	Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	A	175			225			—		
			kVA	81			103			—		
	Heater Capacity / POTÊNCIA AQUECIMENTO		kW	15,2	15,8	21,7	25,5	22,3	26,5			
	Machine Dimensions L x W x H / DIMENSÕES DA MÁQUINA (L x W x H)	m	7.2 x 2.1 x 2.2			7.2x2.1x2.2	7.3 x 2.1 x 2.2	7.4x2.1x2.2	7.7 x 2.1 x 2.2			
		ft	23.4 x 6.6 x 7.1			23.4x6.6x7.1	23.8 x 6.6 x 7.1	24.1x6.6x7.1	25.2 x 6.6 x 7.1			
	Machine Weight / PESO DA MÁQUINA	t	15,3			16,5			17,5			
		US Ton	16,9			18,2			19,3			

Nota)

- 1 : Devido a melhorias contínuas, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
- 2 : O peso da injeção e a capacidade de plastificação variam de acordo com os materiais e / ou as condições de moldagem.
- 3 : Máx. Pressão de injeção e pressão máx. Pressão de retenção são o poder da unidade de injeção, não a pressão da resina.
Máx. Pressão de injeção e pressão máx. A pressão de retenção é limitada de acordo com as condições de moldagem.
- 4 : Min. as dimensões do molde são 18,5 pol (A) x 16,9 pol (V), 470 mm (A) x 430 mm (V).
No caso de máx. Força de fechamento, não monte o molde menor do que o descrito acima.
- 5 : Pode ser necessário um torque alto da Rosca, dependendo do tipo de resina e das condições de funcionamento. Consulte-nos para mais detalhes.
- 6 : Os valores de potência aparente, capacidades do disjuntor principal e potência do aquecimento diferem quando o equipamento opcional está conectado.
Entre em contato com a SHIBAURA MACHINE.

SHIBAURA MACHINE DO BRASIL LTDA.

Rua Cubatão, 86 - Vila Mariana | São Paulo - SP Cep.: 04013-000 | +55-11-3253-3331 |