

ITEM		Unit	EC650SXIII			
FECHAMENTO	Clamping Force / FORÇA DE FECHAMENTO	tf	650			
		US Ton	717			
	Tie Bar Distance (HxV) / ESPAÇO ENTRE COLUNAS (H x V)	mm	1060 x 960			
		in	41.7 x 37.8			
	Platen Dimension (HxV) / TAMANHO DAS PLACAS (HOR. X VERT.)	mm	1500 x 1400			
		in	59.1 x 55.1			
	Clamp Stroke / CURSO DE ABERTURA	mm	1000			
		in	39,4			
	Maximum Daylight / ABERTURA MÁXIMA ENTRE PLACAS	mm	2050			
		in	80,7			
	Mold Height (Min~Max) / ESPESSURA DO MOLDE (MÁX. X MÍN.)	mm	450 ~ 1050			
		in	17.7 ~ 41.3			
Ejector Force / FORÇA DE EXTRAÇÃO	tf	18,0				
	US Ton	19,8				
Ejector Stroke / CURSO DE EXTRAÇÃO	mm	200				
	in	7,9				
Injection Unit / UNIDADE DE INJEÇÃO			i61		i78	
Barrel Code / CÓDIGO DA CILINDRO DE PLASTIFICAÇÃO			AT	B	AT	B
Screw Diameter / DIÂMETRO DA ROSCA	mm	95	105	105	120	
	in	3,74	4,13	4,13	4,72	
Injection Capacity / VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm <sup>3</sup>	3150	3850	4320	5650	
	in <sup>3</sup>	192	235	264	345	
Shot Volume / PESO INJEÇÃO	PS	g	2900	3540	3980	5200
		oz	102,3	124,9	140,4	183,4
	PE	g	2300	2810	3160	4120
		oz	81,1	99,1	111,5	145,3
Maximum Injeciton Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE INJEÇÃO	MPa	180	147	180	138	
	PSI	26100	21300	26100	20000	
Maximum Holding Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE RECALQUE	MPa	150	123	150	115	
	PSI	21800	17800	21800	16700	
Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	mm/s	150		150		
	in/s	5,9		5,9		
Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	cm <sup>3</sup> /s	1063	1299	1299	1696	
	in <sup>3</sup> /s	64,9	79,3	79,3	103,5	
Plasticizing Capacity (PS) / CAPACIDADE DE PLASTIFICAÇÃO (PS)	STD / STD	g/sec	116,7	136	136,1	161
		oz/sec	4,11	4,80	4,80	5,68
	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	g/sec	80,6	103	75,0	103
		oz/sec	2,84	3,62	2,65	3,62
Screw Speed / VELOCIDADE DA ROSCA	STD / STD	rpm	140	127	127	110
	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	rpm	95	95	71	71
Screw Torque / TORQUE DA ROSCA	STD / STD	N·m	5500	5500	7090	7090
		lbf·ft	4050	4050	5220	5220
	HIGH TORQUE / ALTO TORQUE	N·m	7090	7090	10300	10300
		lbf·ft	5220	5220	7590	7590
Nozzle Touch Force / FORÇA DE ENCOSTO DO BICO	kN	58,8		58,8		
	US Ton	6,6		6,6		
GERAL	Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	A	300		350	
	Apparent Power / CARGA DA INSTALAÇÃO	kVA	121		147	
	Heater Capacity / POTÊNCIA AQUECIMENTO	kW	44,4		57,2	
	Machine Dimensions L x W x H / DIMENSÕES DA MÁQUINA (L x W x H)	m	9.7 x 2.5 x 2.6		10.3 x 2.5 x 2.7	
		ft	31.8 x 8.2 x 8.6		33.5 x 8.2 x 8.7	
	Machine Weight / PESO DA MÁQUINA	t	40,0		41,5	
US Ton		44,1		45,7		

Nota)

- Devido a melhorias contínuas, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
- O peso da injeção e a capacidade de plastificação variam de acordo com os materiais e / ou as condições de moldagem.
- Máx. Pressão de injeção e pressão máx. Pressão de retenção são o poder da unidade de injeção, não a pressão da resina.  
Máx. Pressão de injeção e pressão máx. A pressão de retenção é limitada de acordo com as condições de moldagem.
- Min. as dimensões do molde são 25,98 polegadas (A) x 24,02 polegadas (V), 660 mm (A) x 610 mm (V).  
No caso de máx. Força de fechamento, não monte o molde menor do que o descrito acima.
- Pode ser necessário um torque alto da Rosca, dependendo do tipo de resina e das condições de funcionamento. Consulte-nos para mais detalhes.
- Os valores de potência aparente, capacidades do disjuntor principal e potência do aquecimento diferem quando o equipamento opcional está conectado.  
Entre em contato com a SHIBAURA MACHINE.

SHIBAURA MACHINE DO BRASIL LTDA.

Rua Cubatão, 86 - Vila Mariana | São Paulo - SP Cep.: 04013-000 | +55-11-3253-3331 |