

ITEM		Unit	EC75SXIII						
FECHAMENTO	Clamping Force / FORÇA DE FECHAMENTO	tf	75						
		US Ton	83						
	Tie Bar Distance (HxV) / ESPAÇO ENTRE COLUNAS (H x V)	mm	410 x 360						
		in	16.1 x 14.2						
	Platen Dimension (HxV) / TAMANHO DAS PLACAS (HOR. X VERT.)	mm	580 x 530						
		in	22.8 x 20.9						
	Clamp Stroke / CURSO DE ABERTURA	mm	300						
		in	11,8						
	Maximum Daylight / ABERTURA MÁXIMA ENTRE PLACAS	mm	770						
		in	30,3						
	Mold Height (Min~Max) / ESPESSURA DO MOLDE (MÁX. X MÍN.)	mm	150 ~ 470						
		in	5.9 ~ 18.5						
	Ejector Force / FORÇA DE EXTRAÇÃO	tf	2,0						
		US Ton	2,2						
Ejector Stroke / CURSO DE EXTRAÇÃO	mm	70							
	in	2,76							
Injection Unit / UNIDADE DE INJEÇÃO			U22						
Barrel Code / CÓDIGO DA CILINDRO DE PLASTIFICAÇÃO			1Y	1.5Y	2Y	2A	2B		
	mm		22	25	28	32	36		
Screw Diameter / DIÂMETRO DA ROSCA	in		0,87	0,98	1,10	1,26	1,42		
	cm ³		38	55	78	102	130		
Injection Capacity / VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	in ³		2,32	3,35	4,81	6,28	7,95		
	Shot Volume / PESO INJEÇÃO	PS	g	35	51	72	94	120	
oz			1,23	1,80	2,54	3,32	4,23		
	PE	g	28	40	57	75	95		
		oz	0,99	1,41	2,01	2,65	3,35		
Maximum Injeciton Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE INJEÇÃO	MPa		270	276	287	220	174		
	PSI		39200	40000	41600	31900	25200		
Maximum Holding Pressure / PRESSÃO MÁXIMA DE RECALQUE	MPa		270	276	287	220	174		
	PSI		39200	40000	41600	31900	25200		
Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	STD / STD	mm/s	200						
		in ³ /s	7,9						
Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	STD / STD	cm ³ /s	76	98	123	161	204		
		in ³ /s	4,64	5,98	7,51	9,8	12,4		
Injection Velocity / VELOCIDADE DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	mm/s	500						
		in/s	19,7						
Injection Rate / RAZÃO DE INJEÇÃO	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	cm ³ /s	190	245	308	402	509		
		in ³ /s	11,6	15,0	18,8	24,5	31,1		
Plasticizing Capacity / CAPACIDADE DE PLASTIFICAÇÃO	PS	g/sec	6,1	6,9	11,1	16,9	23,1		
		oz/sec	0,22	0,24	0,39	0,60	0,81		
Screw Speed / VELOCIDADE DA ROSCA		rpm	420	390	400	390	350		
Screw Torque / TORQUE DA ROSCA		N · m	143	204	280	407	407		
		lbf · ft	105	150	207	300	300		
Nozzle Touch Force / FORÇA DE ENCOSTO DO BICO		kN	17,6						
		US Ton	2,0						
GERAL	Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	STD / STD	A	75					
			kVA	23	28	35			
	Main Breaker Capacity / CAPACIDADE DO DISJUNTOR PRINCIPAL	HIGH SPEED / ALTA VELOCIDADE	A	125					
			kVA	35	42	53			
	Heater Capacity / POTÊNCIA AQUECIMENTO		kW	4,8	6,6	6,8			
						6,8	7,6		
	Machine Dimensions L x W x H / DIMENSÕES DA MÁQUINA (L x W x H)		m	4.0 x 1.3 x 1.6			4.2 x 1.3 x 1.6		
			ft	13.2 x 4.0 x 5.2			13.7 x 4.0 x 5.2		
	Machine Weight / PESO DA MÁQUINA		t	3,1	3,2	3,3			
			US Ton	3,5	3,6	3,6			
Nota)									
1 : Devido a melhorias contínuas, as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.									
2 : O peso da injeção e a capacidade de plastificação variam de acordo com os materiais e / ou as condições de moldagem.									
3 : Máx. Pressão de injeção e pressão máx. Pressão de retenção são o poder da unidade de injeção, não a pressão da resina. Máx. Pressão de injeção e pressão máx. A pressão de retenção é limitada de acordo com as condições de moldagem.									
4 : Min. as dimensões do molde são 9.3in (H) x 8.3in (V), 235mm (H) x 210mm (V). No caso de máx. Força de fechamento, não monte o molde menor do que o descrito acima.									
5 : Pode ser necessário um torque alto da Rosca, dependendo do tipo de resina e das condições de funcionamento. Consulte-nos para mais detalhes.									
6 : Os valores de potência aparente, capacidades do disjuntor principal e potência do aquecimento diferem quando o equipamento opcional está conectado. Entre em contato com a SHIBAURA MACHINE.									
SHIBAURA MACHINE DO BRASIL LTDA.									
Rua Cubatão, 86 - Vila Mariana São Paulo - SP Cep.: 04013-000 +55-11-3253-3331									